

N7000-3

強化ポリイミド

積層板およびプリプレグ

メリット

- ポリイミド樹脂化学
- 堅牢な熱安定性と信頼性
- 高温耐性と耐薬品性
- 過酷な条件での使用に適した設計

用途

- バックプレーン
- 細線、表面実装、およびBGA多層
- 航空機搭載機器
- 石油掘削
- バーンインボード



N7000-3は強化樹脂化学を用いた次世代高Tgポリイミド系材料です。この製品はUL 94V-1規格に適合しています。

この高度な材料は、微細な幾何学的多層構造および極めて高い信頼性が求められる広範な用途に使用できるよう設計されています。このポリイミドは、臭素を含まないというNASAの要件も満たしています。

ポリイミド樹脂化学

- 堅牢な熱安定性と信頼性
- 強靱化樹脂系材料
- 高温耐性

優れた信頼性と性能

- 複数回の温度変動に耐える
- DSC測定により、Tg 260°C
- Tg 260 > 120分
- 低Z軸CTE

信頼性の高いプレート貫通穴

- 良好な寸法安定性を提供する低Z軸CTE性および強化ポリイミド化学

信頼性の高い加工

- 従来のポリイミド系材料と比較して破壊靱性が向上
- 他の従来のポリイミド系材料と比較して硬化時間が短縮

UL 94V-1、IPC-4101/40、/41、/42規格に対応

UL File Number: E36295

旧GIJおよびGIL軍事仕様に準拠

特性	条件	標準値	単位	テスト方法
電気特性				
誘電率	@ 1 GHz	3.5		IPC-TM-650.2.5.5.9
	@ 10 GHz	3.5		IPC-TM-650.2.5.5.5
誘電正接	@ 2.5 GHz	0.009		
	@ 10 GHz	0.009		
体積抵抗率	C - 96 / 35 / 90	10 ⁷	MΩ - cm	IPC-TM-650.2.5.17.1
	E - 24 / 125	10 ⁷		
表面抵抗率	C - 96 / 35 / 90	10 ⁷	MΩ	IPC-TM-650.2.5.17.1
	E - 24 / 125	10 ⁷		
耐電圧		4.7x10 ⁴ (1200)	V/mm (V/mil)	IPC-TM-650.2.5.6.2
熱特性				
*ガラス転移温度 (Tg)	DSC(°C)	260	°C	IPC-TM-650.2.4.25c
分解温度 (TGA)	Degradation Temp (TGA) (5% wt. loss)	376	°C	IPC-TM-650.2.4.24.6
T-260	Time to delamination @ 260°C	120+	minutes	IPC-TM-650.2.4.24.1
熱伝導率		0.45	W/mK	ASTM E1461
機械的特性				
剥離強度	1 oz (35μ) Cu After Solder Float	1.31 (7.5)	N/mm (lbf/inch)	IPC-TM-650.2.4.8
X / Y CTE	-40°C to + 125°C	9 / 12	ppm/°C	IPC-TM-650.2.4.41
Z 軸膨張 (43% RC)	50°C to 260°C	< 2.5	%	IPC-TM-650.2.4.24
ヤングモジュラス (X/Y)		21.1 / 22.2 (3.1 / 3.3)	GN/m ² (psi x 10 ⁶)	ASTM D3039
ポアソン比 (X/Y)		0.146 / 0.153		
化学的/物理的特性				
吸湿		0.35	wt. %	IPC-TM-650.2.6.2.1

* DMAはTg測定に好ましい方法であり、他の方法より正確な測定が可能。

- ここに示したすべての試験データは典型的な値であり、規格値を意図したものではありません。重要な仕様の公差に対する評価については、弊社の担当者に直接お問い合わせください。
- N7000-3 において、2.0ミル (0.05 mm) 以上の厚さでご提供できます。
- N7000-3 は、ほとんどの一般的なパネルサイズでご提供できます。
- この他の積層体の構造や低粗度銅箔であるRTFOIL®を含む使用可能な銅箔種、ガラスクロス種等については直接弊社にお問い合わせください。

